

Ürün Teknik Föyü

Corro-Zinc 97

Ürün Tanımı

Corro-Zinc 97, fosfatlanma veya kumlama yapılmış çelik obje ve yapılarda astar olarak kullanılmak üzere tasarlanmış epoksi bazlı, çinko bakımından zengin toz boyadır. Corro-Zinc 97, korozyona karşı mükemmel bir dayanım gösterir; mükemmel mekanik özelliklere, ara kat uygulamasına, gaz çıkarıcı özelliğe ve çok iyi kenar kaplaması ile iyi bir akışa sahiptir. İç cephe uygulamalarında Corro-coat MX, dış cephe uygulamalarında ise Corro-Coat PE veya Corro-Coat PE-F son kat olarak kullanılabilir.

Uygulama Alanları

En sık kullanım alanları çelik bina yapılar, tarım makineleri, çelik parmaklıklar, açık havada kullanılan eşyalar, gaz silindirleri ve deniz ortamındaki kaplamalardır.

Ön İşlem

Kaplama sistemlerinin kalitesi büyük ölçüde ön işlem türüne ve kalitesine bağlıdır. En sık kullanılan yüzeyler için tavsiye edilen ön işlem türleri aşağıdaki gibidir:

Orta dayanım
(Korozyon sınıfı C3*)

Demir fosfat temizliği veya kumlama
(40-80 mikron profilli SA 2.5).

Yüksek dayanım
(Korozyon sınıfı C4*)

Çinko fosfat veya kumlama (40-80 mikron profilli SA 2.5)
alternatif olarak demir fosfat ile kombinasyon (C4 yüksek*).

Çok yüksek dayanım
(Korozyon sınıfı C5-M/I*)

Çinko fosfat ile birlikte kumlama temizliği
(40-80 mikron profil SA 2.5) (C5-M yüksek, C5-I yüksek*).

*Referans ISO 12944-2 (çevresel sınıflandırmalar)

Kürlenme Koşulları

180°C malzeme sıcaklığında 10 dakika
200°C malzeme sıcaklığında 6 dakika

Son kat uygulaması yapılmadan önce Corro-Zinc 97'nin kısmen kürlenmesi tavsiye edilir (Kısmen kürlenme için göstergeler: 180°C malzeme sıcaklığında 3 - 5 dakika veya 200°C malzeme sıcaklığında 2 - 3 dakika). Sistem daha sonra astar ve son kat spesifikasyonlarına göre kürlenecektir. Tam kürlenmiş Corro-Zinc 97 üzerine uygulanan son katlar, testlerde mükemmel sonuçlar vermiştir.

Ara kat yapışma özellikleri ve tüm sistemin kürlenmesi mutlaka tetkik edilmelidir. Corro-Zinc 97'nin uygulanmasından sonra son kat uygulaması 12 saatten geç olmamalıdır. Mümkün olan en kısa zaman aralığı tavsiye edilir.

Renk Seçimi ve Yüzey Görünümü

Corro-Zinc 97 yarı parlak orta gri tonlarda, 60 ± 10 parlaklık seviyesinde mevcuttur (EN ISO 2813'e göre 60°'lik açı ölçülür).

Toz Boya Uygulaması

Corro-Zinc 97, Corona veya Tribo tabancalar ile uygulanır.

Ağırlık Özellikleri

3.1 ± 0.1 kg/dm³

Depolama Şartları

Kuru, ılık alanlarda muhafaza ediniz. En yüksek sıcaklık 25°C, en yüksek bağıl nem oranı ise %60 olmalıdır.



Jotun Powder Coatings

Teknik Özellikler

Aşağıda yer alan teknik veriler, 0.8 mm çinko-fosfat çelik panellere (60-80 mikron film kalınlığında) uygulanan Corro-Zinc 97'ye özgüdür:

Tanım	Norm	Corro-Zinc 97
Yapışma	EN ISO 2409 (2mm)	Çapraz kesim derecesi Gt0 (%100 yapışma).
Darbe direnci	ASTM D 2794 (5/8" bilye)	Yüzeyde çatlama olmaksızın: > 60 inç-pound.
Deformasyon testi	EN ISO 1520	Yüzeyde çatlama olmaksızın 5mm üzerinde dayanım sağlar.

Test Sonuçları

Son kat olarak Corro-Coat PE/PE-F (pürüzsüz olarak) ile birlikte Corro-Zinc 97 kombinasyonu için test sonuçları.

Not: Test sonuçları sadece bir performans göstergesi olarak sağlanmaktadır, şartname oluşturmamaktadır.

0.8mm çinko fosfat çelik paneller ile 3.0 mm grit raspaşı ve çinko fosfat çelik paneller üzerinde test edilmiştir. Toplam film kalınlığı 160 mikron (80 mikron + 80 mikron).		
Çapraz kesim testi	ISO 2409 (2mm)	Gt0 derecesi
Tuzlu su sis testi	ISO 7253	1440 saat sonunda: En fazla 1.0mm kalkma.
Su dayanımı	ISO 6270	1440 saat sonunda: Paslanma, kırılma, kabarma veya çatlama yok.

Grit raspaşı S552 çelik panel (Sa 2.5) üzerinde test edilmiştir. Toplam film kalınlığı 200 mikron (100 mikron + 100 mikron).		
Tuzlu su sis testi	ISO 7253	1440 saat sonunda: çapraz kesim derecesi Gt0, 1mm kalkma kabarma, paslanma, kırılma veya çatlama yoktur.
Su dayanımı	ISO 6270	720 saat sonunda: çapraz kesim derecesi Gt0, kabarma, paslanma, kırılma, çatlama yoktur.
Sülfür dioksit içeren nemli ortam	ISO 3231	30 çevrim sonunda: çapraz kesim derecesi Gt0, 0.5mm altında kalkma vardır, kabarma, paslanma, kırılma, çatlama yoktur.

0.8 mm kalınlığındaki demir fosfat çelik panel üzerinde test edilmiştir. Toplam film kalınlığı 155 mikron (75 mikron + 80 mikron).		
Periyodik korozyon testi	ISO 119976-1	2000 saat sonunda: 2.4 mm kalkma.

Tarafsız laboratuvar testleri Institutie für Korrosionsschutz Dersden GmbH tarafından yapılmış ve Corro-Zinc 97 and Corro-Coat PE-F 2197 sistemi DIN EN ISO 12944 Bölüm 6'ya göre korozyon koruması sınıflandırması olarak (C5-I, C5-M AND C4) "yüksek" olarak sınıflandırılmıştır (Laboratuvar Performans Test Yöntemleri).

Not: Yukarıda yer alan Ürün Teknik Föy, laboratuvar testleri ve uygulamaları doğrultusunda imalatçıya en yüksek bilgiyi vermektedir. Ancak ürün genel olarak imalatçının kontrolü altındaki koşullarda uygulanmakta olduğu için sadece ürün kalitesi garantisini verilmektedir. Jotun Powder Coatings'in yukarıda verilmiş bilgileri önceden haber verilmeksizin değiştirme hakkı saklıdır.

Jotun Powder Coatings. Mayıs 2005'te düzeltilmiştir.
BU ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ DAHA ÖNCEKİ BÜTÜN VERSİYONLARIN YERİNE GEÇMEKTEDİR.