

Corro-Coat PE-F Série 2191

Popis výrobku

Corro-Coat PE-F Série 2191 je odolná, jemně texturovaná, matná polyesterová nátěrová hmota pro vnější použití bez obsahu TGIC (triglycidyl izokyanurátu), speciálně navržena pro uspokojení náročných požadavků na stálost barev, zachování lesku a antikorozní ochranu. Corro-Coat PE-F Série 2191 si zachovává rovnoměrnou schopnost nanášení a pokrytí dokonce i po recyklaci.

Oblasti použití

Typickými příklady použití jsou hliníkové profily a obklady staveb. Vynikající vlastnosti Corro-Coat PE-F Série 2191 činí tento výrobek vhodným i pro použití na mnoha dalších kovových i nekovových podkladech.

Pokud je v kombinaci s výrobkem použito síťotisku či těsnících materiálů, doporučujeme provést samostatné zkoušky pro zaručení kompatibility a požadovaných odolnostních kritérií.

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty do značné míry závisí na typu a kvalitě předúpravy. Doporučené způsoby předúpravy pro většinu nejpoužívanějších materiálů jsou:

Hliník	Chromátování
Ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým
Pozinkovaná ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým nebo chromátováním
Závěrečné opláchnutí (deionizace)	Voda stékající po objektu by měla být testována při teplotě 20°C. Naměřené hodnoty nesmí přesáhnout 30µS/cm.

Požadavky na vytvrzení

20 minut při teplotě objektu 170°C
12 minut při teplotě objektu 180°C
8 minut při teplotě objektu 200°C

Dostupnost odstínů

Corro-Coat PE-F Série 2191 je dostupný v široké škále specifikovatelných odstínů a metalických efektů včetně vzorkovníků RAL a NCS.

Aplikace prášku

Corro-Coat PE-F Série 2191 je vyráběn pro nanášecí zařízení typu Corona nebo Tribo.

Záruka

Na výrobek Corro-Coat PE-F Série 2191 se vztahuje 10letý záruční systém při použití v exteriérech a 25letý záruční systém při použití na stavebním hliníkovém podkladu v interiérech.

Podmínky skladování

Skladujte v chladu a suchu. Maximální skladovací teplota je 25°C, relativní vlhkost vzduchu pak 60%. (Více informací hledejte v 2. části dokumentu „Quality and Warranty“ v sekci 7 „Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys“).

Údržba

Viz. bod „Powder Coated Façades' Maintenance“ v 3. části dokumentu „Quality and Warranty“.

Potřebná povolení

Prosím, informujte se u místního prodejce Jotun Powder Coatings.

Technická data

Technická data uvedená níže jsou typická pro výrobek Corro-Coat PE-F Série 2191 nanesený (ve vrstvě o tloušťce 65 mikronů) na 0,8mm tlusté, hliníkové panely předupravené chromátováním. Typické hodnoty zjištěné během zkoušek nemusely být nutně v nedávné době překontrolovány.

Popis	Norma	Série 2191
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	12 ± 5
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).
Odolnost proti rázu	ASTM D 2794 (5/8" kuličkou)	Více než 23 inch-pound nebo 2.5Nm bez poškození nátěrové vrstvy.
Erichsenův test (mm)	EN ISO 1520	Odolává průtahu o více než 5mm bez poškození nátěrové vrstvy.
Ohyb	EN ISO 1519	Při zkoušce ohybu na trnu výrobek odolává bez poškození trnu o průměru 5mm.
Tvrdost nátěru	EN ISO 2815	Tvrdost měřená vtiskem dle Buchholzovy metody je > 80.
Odolnost proti maltě	ASTM C 207	Po 24 hodinách za specifických podmínek lze maltu z nátěru snadno sejmut, aniž by došlo ke ztrátě přilnavosti či poškození povrchu.
Vrtací, frézovací a řezací zkouška		Nedochází k odlupování nátěru.
Protikorozi ochrana (solná mlha)	ASTM B 117	Nedochází k tvorbě žádných puchýřků, u vrypu se po 1000 hodinách vytvoří maximálně 1mm široké podkorodování.
Odolnost vůči vlhkému ovzduší obsahujícímu SO ₂	EN ISO 3231 (0,2 l SO ₂)	Nedochází k tvorbě žádných puchýřků, u vrypu se po 30 cyklech vytvoří maximálně 1mm široké podkorodování.
Odolnost vůči vlhkému ovzduší	DIN 50017	Nedochází k tvorbě žádných puchýřků, u vrypu se po 1000 hodinách vytvoří maximálně 1mm široké podkorodování.
Odolnost vůči UV záření	ASTM G 154 (UVB-313)	Cyklus: 4 hodiny při 50°C vystaveno UV záření a následně 4 hodiny kondenzace při 40°C. Po 300 hodinách zkoušení žádné křídování, vynikající zachování lesku a odstínu.
Urychlená zkouška stárnutí	ASTM G 154 (UVA-340)	Cyklus: 8 hodin při 60°C vystaveno UV záření a následně 4 hodiny kondenzace při 45°C. Po 1000 hodinách zkoušení žádné křídování, vynikající zachování lesku a odstínu.
Zkouška přirozeného stárnutí	ASTM G 7 (Jižní Florida, 27°SŠ)	Po 12 měsících vystavení povětrnostním vlivům (úhel 5° jižně) žádné křídování, vynikající zachování lesku a odstínu.

Poznámka: Informace uvedené na tomto informačním listu vycházejí z nejlepších znalostí výrobce, výsledků laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky jsou však často používány způsobem, který výrobce nemůže předpokládat ani s ním počítat. Výrobce proto ručí pouze za kvalitu výrobku jako takového. Společnost Jotun Powder Coatings si vyhrazuje právo změnit či upravit obsah těchto technických dat bez předchozího upozornění.

Jotun Powder Coatings. Datum poslední revize – Leden 2005.
TENTO INFORMAČNÍ LIST VÝROBKU NAHRAZUJE VŠECHNY PŘEDCHOZÍ VERZE.