

Tankguard Zinc

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten vochtuithardende anorganische zink ethyl silicaat coating. Het is een speciaal ontwikkelde tank coating en lining met een uitstekende lading resistentie. Alleen te gebruiken als éénlaag systeem, in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal ondergronden. Het kan aangebracht worden tot 5 °C oppervlakte temperatuur. Dit product voldoet aan ASTM D520 type II zink stof.

Typisch gebruik

Speciaal ontwikkeld als een éénlaags tank coating systeem. Vooral geschikt voor drinkwater en metanol tanks. Verwijs naar Marine Product Resistance list op www.jotunprl.com en Protective Product Resistance list.

Goedkeuring en certificaten

Goedgekeurd door het Noorse Instituut voor Volksgezondheid voor gebruik in contact met drinkbaar water.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

grijs

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	16 °C
Dichtheid	berekend	2.6 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	500 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	538 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	75 - 170	µm
Natte laag dikte	110 - 250	µm
Theoretisch spuitverbruik	8.9 - 3.9	m ² /l

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een ondergrond profiel Fine tot Medium G (ISO 8503-2).	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een ondergrond profiel Fine tot Medium G (ISO 8503-2).

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit.
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Roller applicatie kan alleen worden gebruikt voor scallops, ratholes, kleine leidingen etc.

Product mengverhouding (in volume)

Tankguard Zinc Comp A	3 Deel (Delen)
Jotun Zinc 100 Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 25

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 17-23
Nozzle druk (minimum): 100 bar/1400 psi

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Stof droog	1 h	45 min	45 min	30 min	27 min	20 min
Beloopbaar droog	1.5 h	1 h	1 h	45 min	35 min	30 min
Droog/uitgehard voor onderdempeling	5 d	3 d	60 h	36 h	27 h	16 h
Droog/uitgehard voor gebruik	8 d	6 d	96 h	48 h	34 h	18 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

De gegeven droog en uithardings tijden worden gemeten bij een relatievevochtigheid (RV) van 80%, tijdens het aanbrengen en uitharden. Hogere (RV) zal de uitharding versnellen en lagere (RV) verminderen.

Strenge controle van de lucht temperatuur en de relatieve vochtigheid van de tank zullen tijdens de gehele applicatie worden uitgevoerd, droging en uitharding periode. Bijwerken wordt gelijk gedaan na de volledige applicatie van de coating, liefst nat op nat. Het kan ook gedaan worden nadat de coating volledig uitgehard is, echter als er zinkzout verschijnt op het oppervlak moet dat eerst voorzichtig verwijderd worden. Voor het bijwerken op een uitgeharde coating, moet er 15% Jotun Thinner No. 25 worden toegevoegd. Beste onderlaag hechting treedt op als de bijwerking gebeurt voordat de coating volledig uitgehard is.

Ventilatie (circulatie van vochtige lucht) moet worden verstrekt om er voor te zorgen dat alle oppervlakken goed blootgesteld zijn aan hoge lucht vochtigheid.

De relatieve vochtigheid (RV) moet tenminste 60% bij 23 °C zijn om er zeker van te zijn van een goede uitharding. Bij lagere temperaturen moet de relatieve vochtigheid worden verhoogd om volledige uitharding te verzekeren. Ventilatie moet er voor zorgen dat alle oppervlakken goed blootgesteld worden aan de hoge luchtvochtigheid.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Uitgehard voor onderdempeling: Minimum tijd voordat de coating permanent ondergedompeld kan worden in water.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Potlife	12 h	8 h	8 h	6 h	3 h

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	400 °C	540 °C
Permanent water belast, zeewater	60 °C	70 °C
Permanent water belast, ruwe olie	70 °C	70 °C

Verdere weerstand informatie kan worden gevonden in Marine Product Resistance List en/of in Protective Product Resistance List beschikbaar op de Jotun website, of neem contact op met uw lokale Jotun kantoor.

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Additionele informatie

Om de lading resistentie en duurzaamheid te waarborgen, kunnen de volgende procedures gebruikt worden voor onderhoud nadat de coating volledig is uitgehard:

- Spray zoutwater (geen zoetwater) op de coating en laat de tank gesloten. Herhaal het watersprayen 3-4 keer tijdens een periode van 48 uur.
- Verwijder water en laat de tank drogen.
- Als de tank helemaal droog is, wassen met zoetwater als het nodig is.
- Wanneer de procedures zijn gevolgd zal de aanwezigheid van witte zink zouten geen negatieve gevolgen hebben op de coating.

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Tankguard Zinc Comp A	7.8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Tankguard Zinc Comp A	6 Maand(en)
Jotun Zinc 100 Comp B	48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.